

Presse-Information

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland
Tel. +49 7321 37-9055
www.voith.com

2024-10-30

Voith feiert 10 Jahre BlueLine Stoffaufbereitungstechnologien

- Marktführer im Bereich der Stoffaufbereitung
- Produkte stehen für geringen Energieverbrauch, geringe Wartungskosten, reduzierten Wasserverbrauch und Faserverlust, hohe Runability und Sicherheit
- Voith forscht fortlaufend an innovativen Lösungen, um die Stoffaufbereitung noch effizienter und ressourcenschonender zu gestalten

HEIDENHEIM / RAVENSBURG. Voiths Stoffaufbereitungslösungen sind bei Papierherstellern auf der ganzen Welt im Einsatz. Bereits seit 2014 stehen die innovativen BlueLine Technologien des Full-Line-Anbieters für ein beispielloses Maß an Nachhaltigkeit, Kosteneinsparungen und Zukunftssicherheit. Die ressourcensparende, wartungsarme BlueLine Produktpalette hat sich in der Branche als Goldstandard für robuste und effiziente Stoffaufbereitungsanlagen etabliert und umfasst mittlerweile über 20 Produktfamilien. Weltweit wird auf BlueLine Anlagen Suspension für 40,4 Millionen Tonnen Papier produziert, wobei mehr als 85 BlueLine OCC-Großanlagen in Betrieb sind. Damit ist Voith Marktführer im Bereich der Stoffaufbereitung.

Klarer Fokus auf Ressourceneffizienz und Bedienerfreundlichkeit

„Das Jahr 2014 markierte im Wesentlichen den Startpunkt einer Reihe tiefgreifender Innovationen – und den Startschuss für eine neue Ära der Stoffaufbereitung“, berichtet Steffen Bassmann, Director Products Fiber Systems bei Voith Paper. Die über 20 innovativen Produktfamilien sind so konzipiert, dass mit ihnen alle marktüblichen Anlagengrößen und -varianten ausgerüstet werden können. Alle Komponenten stehen für bewährte Voith-Qualität bei gleichzeitig niedrigen Kosten für Energie, Faser, Wasser und Wartung sowie einer verbesserten Runability und

Arbeitssicherheit. Durch die optimierten Lösungen können Effizienzsteigerungen zwischen 20 % und 30 % erzielt werden, die mit erheblichen Kosteneinsparungen und umweltschonenderen Prozessen einhergehen. „Wir bieten robuste Maschinen, hochautomatisierte Prozesse und spezialisierte Services, die Fasern, Wasser und Energie sparen“, sagt Bassmann. „Und das in einem Ausmaß, das vor 2014 niemand für möglich gehalten hätte.“

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland
Tel. +49 7321 37-9055
www.voith.com

Seite 2 von 5

Weltweite Referenzen bestätigen Erfolg

Modern Karton, größter türkischer Hersteller von Karton und Verpackungspapier, war einer der ersten Kunden, der die BlueLine Produkte nutzte. „Wir sind sehr stolz, dass wir beim Einsatz der BlueLine Innovationen zu den Pionieren zählen und haben dadurch große Vorteile, wie eine höhere Faserausbeute und einen deutlich niedrigeren Energieverbrauch“, berichtet Ersin Şahin, Production Director bei Modern Karton. „Die hervorragenden Ergebnisse helfen uns dabei, Leistung und Prozessstabilität unseres Betriebes weiter zu steigern. Besonders beeindruckend ist das Voith BluePulp LC-Auflösesystem, welche eine Rejektrate im Altpapier von bis zu 15 % problemlos verarbeitet. Dadurch haben wir mehr Alternativen bei der Auswahl der Rohstoffe“, so Şahin. Das Unternehmen bestätigte das Vertrauen in Voith mit der Installation einer Highspeed-Maschine inklusive BlueLine Stoffaufbereitung letztes Jahr, die täglich 2.400 Tonnen recyceltes Wellpappenroh papier produziert. Sein innovatives Engagement unterstrich das Unternehmen weiter mit der Installation einer der ersten smarten InfibraFiner DG Refiner für die PM 3.

Auch für die chinesische Papierindustrie hat Voith in den letzten Jahren zahlreiche BlueLine Stoffaufbereitungsanlagen geliefert. So wurden im Jahr 2017 an den chinesischen Papierhersteller Shanying Suzhou Paper OCC-Stoffaufbereitungsanlagen für seine beiden Papiermaschinen PM 21 und PM 22 geliefert. Auch Huaqiao Fenghuang stattete seine PM 6, welche pro Tag 2.200 Tonnen Papier produziert, mit den jüngsten BlueLine Maschinen aus. Production Manager Jia Tinghe berichtet: „Voith hat uns mit ausgezeichnetem Support und Services unterstützt. Wir freuen uns darauf, unsere Zusammenarbeit fortzusetzen und noch größere Erfolge zu erzielen.“

Beim deutschen Hersteller von Wellpappenroh papier Schoellershammer in Dören wurde bereits im Jahr 2016 an der PM 6 eine OCC-Stoffaufbereitung für 800 Tonnen Papier pro Tag installiert. Bei einer durchschnittlichen OCC-Anlage beläuft sich der Strombedarf auf über 120 kWh pro Tonne. Bei Schoellershammer liegt dieser Wert bei etwa 60

kWh/t. Armin Vetter, Managing Director Production and Technology, Schoellershammer, ist überzeugt: „Mit der BlueLine Stoffaufbereitung und der XcelLine Papiermaschine haben wir eine hohe Energieeffizienz erreicht und können Verpackungspapiere ressourcenschonend herstellen. Unser Vertrauen in Voith hat sich ausgezahlt und wir sind sehr zufrieden mit den Lösungen.“

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland
Tel. +49 7321 37-9055
www.voith.com

Die deutsche Papierfabrik Palm in Aalen beauftragte im Jahr 2019 ebenfalls eine Stoffaufbereitung von Voith für ihre PM 5 mit einem Produktionsumfang von 2.200 Tonnen pro Tag. 500 Tonnen werden durch ein innovatives Auflösungskonzept geliefert, das den Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Auflösungssystemen um über 30 % reduziert. „Dank des maßgeschneiderten Konzepts, der Expertise und der professionellen Unterstützung von Voith konnten wir die Ziele innerhalb kürzester Zeit erreichen und sogar übertreffen. Im Bereich Nachhaltigkeit nimmt die Technologie eine Spitzenposition ein und ist ein gutes Werkzeug, um unsere Ressourceneffizienz weiter zu steigern und unsere Ziele zu erreichen“, resümiert Stephan Gruber, Chief Technology Officer, Palm.

Seite 3 von 5

In den USA wurden seit der Markteinführung der BlueLine mehr als 10 OCC-Systeme mit einem Produktionsvolumen von rund 16.910 Tonnen pro Tag in verschiedenen Größen verkauft. Darunter befindet sich der US-Papierhersteller Pratt Industries in Henderson, Kentucky, der im vergangenen Jahr Voith mit der Lieferung eines BlueLine-Stoffaufbereitungssystems für seine Papiermaschine für 1.450 Tonnen Papier pro Tag beauftragte. Ein weiteres bedeutendes Projekt in den USA ist die Lieferung eines OCC-Stoffaufbereitungssystems an den Papierhersteller Green Bay Packaging, bei dem Voith mit seiner langjährigen Erfahrung als Full-Line-Anbieter die komplette Produktionsanlage, bestehend aus einer BlueLine Stoffaufbereitung und einer Papiermaschine, erfolgreich entworfen und installiert hat. „Mit Hilfe der innovativen Technologien von Voith sparen wir erhebliche Mengen an Fasern, Energie und Wasser“, sagt Matt Szymanski, Vice President of Mill Operations bei Green Bay Packaging. „Die Lösungen von Voith haben sich als Game-Changer erwiesen und neue Maßstäbe für Nachhaltigkeit und Effizienz in unseren Betrieben gesetzt.“

Auch künftig wird Voith sein BlueLine Stoffaufbereitungsportfolio weiter ausbauen. Hierbei stehen weiterhin die Ressourcenschonung und insbesondere die Automatisierung der Systeme im Fokus. Ziel ist es, Lösungen für eine noch effizientere, profitablere und sicherere

Papierherstellung bereitzustellen und Umweltauswirkungen weiter zu minimieren.

Über die Voith Group

Die Voith Group ist ein weltweit agierender Technologiekonzern. Mit seinem breiten Portfolio aus Anlagen, Produkten, Serviceleistungen und digitalen Anwendungen setzt Voith Maßstäbe in den Märkten Energie, Papier, Rohstoffe und Transport & Automotive. Gegründet 1867 ist Voith heute mit rund 22.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, 5,5 Milliarden Euro Umsatz und Standorten in über 60 Ländern der Welt eines der großen Familienunternehmen Europas.

Der Konzernbereich Voith Paper ist Teil der Voith Group. Als der Full-Line-Anbieter der Papierindustrie liefert er das breiteste Angebot an Technologien, Services und Produkten auf dem Markt und bietet Papierherstellern ganzheitliche Lösungen aus einer Hand. Die kontinuierliche Innovationskraft des Unternehmens ermöglicht eine ressourcenschonende Produktion und unterstützt Kunden dabei, ihren CO₂-Fußabdruck maßgeblich zu reduzieren. Mit seinen umfassenden Automatisierungsprodukten und führenden Digitalisierungslösungen aus dem Papermaking 4.0-Portfolio bietet Voith seinen Kunden digitale Technologien auf dem neuesten Stand der Technik, um die Verfügbarkeit und Effizienz ihrer Anlagen in allen Bereichen des Produktionsprozesses zu steigern.

Voith Paper

Postanschrift:

J.M. Voith SE & Co. KG

Global Communications Voith Paper

St. Pöltener Straße 43

89522 Heidenheim, Deutschland

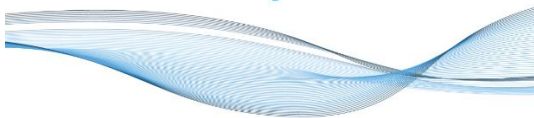
Tel. +49 7321 37-9055

www.voith.com

Seite 4 von 5

VOITH

10 Years BlueLine Fiber Systems



Seit 10 Jahren tragen Voiths BlueLine Produkte zu einer ressourceneffizienten und zuverlässigen Stoffaufbereitung bei.

Kontakt

Anna Dennerlein

Vice President Global Communication Voith Paper

Tel. +49 7321 37 9055

Anna.Dennerlein@voith.com

Voith Paper

Postanschrift:

J.M. Voith SE & Co. KG

Global Communications Voith Paper

St. Pöltener Straße 43

89522 Heidenheim, Deutschland

Tel. +49 7321 37-9055

www.voith.com

Seite 5 von 5

LinkedIn

<https://www.linkedin.com/company/voithgroup>

<https://www.linkedin.com/company/voith-hydro>

<https://www.linkedin.com/company/voith-paper>

<https://www.linkedin.com/company/voith-turbo>

YouTube

<https://www.youtube.com/voithgroup>

Instagram

<https://www.instagram.com/voithgroup>

Facebook

<https://www.facebook.com/VoithGlobal>