

Presse-Information

Voith Paper

Postanschrift:

J.M. Voith SE & Co. KG

Global Communications Voith Paper

St. Poeltener Strasse 43

89522 Heidenheim, Germany

Tel. +49 7321 37-2209

www.voith.com

Neue Automatisierungstools für die Stoffaufbereitung erweitern das MillOne-Ökosystem von Voith für mehr Prozessautonomie in OCC-Anlagen

2025-07-10

- Lösungen zur Optimierung der Auflösung, Feinsortierung und Dickstoffreinigung mit nahtloser Integration in das MillOne-Ökosystem
- Autonome Optimierungen durch Datenanalyse und Entscheidungsfindung ermöglichen einen effizienteren und stabileren Stoffaufbereitungsprozess an OCC-Linien.
- Die Optimierung der Daten- und Ressourcennutzung fördert den Bedienkomfort und den Weg zur Autonomie.
- Schoellershammer von Vorteilen überzeugt

HEIDENHEIM/DÜREN. Mit der Einführung von drei Automatisierungslösungen – OnControl.SmartProtect, OnControl.FineScreening und OnControl.Pulping Detrashing – baut Voith das MillOne-Ökosystem weiter aus und treibt die digitale Transformation der Papierherstellung voran. Die Tools sind speziell darauf ausgelegt, tägliche Herausforderungen des Bedienpersonals in den Bereichen Auflösung, Feinsortierung und Dickstoffreinigung zu lösen. Durch Echtzeit-Messungen, Datenauswertungen und automatisierte Anpassungen oder Empfehlungen konsolidieren die Lösungen übermäßige Datenmengen, vereinfachen Entscheidungsprozesse und reduzieren manuelle Eingriffe. Unternehmen wie der deutsche Papierhersteller Schoellershammer profitieren außerdem von Optimierungen der Produktionsleistung und Ressourcennutzung.

Selbstoptimierende Schwerteilschleuse mit OnControl.SmartProtect
OnControl.SmartProtect verbessert die Leistung der Dickstoffreinigung, indem es den Füllstand in der Rejektschleuse kontinuierlich überwacht, die Spülwassermenge entsprechend automatisch einstellt sowie die Entleerung in Echtzeit an die aktuellen Rejektmengen anpasst. Dies sorgt

für bestmöglich ausgespülte Rejekte und optimierte Taktzeiten, um Faser- und Energiekosten zu sparen und die Lebensdauer der Verschleißteile zu erhöhen.

Schoellershammer nutzt die Lösung bereits am deutschen Standort Düren und kann damit Betriebskosten einsparen: „Wir verzeichnen seit dem Einbau von OnControl.SmartProtect einen niedrigeren Faserverlust und weniger Verschleiß an den Plattenschiebern, da diese seltener betätigt werden müssen. Durch die hohe Abscheideseffizienz werden zudem die nachgelagerten Maschinen geschützt“, bestätigt Armin Vetter, Geschäftsführer von Schoellershammer. „Der hohe Abscheidegrad schützt auch die nachfolgenden Maschinen.“

OnControl.FineScreening warnt in Echtzeit vor Schmutzfrachtspitzen

OnControl.FineScreening steuert den Rejektfluss basierend auf Echtzeit-Informationen über die Faserqualität. Je nach Qualität des Feinsortierungsakzepts werden die Prozessparameter automatisch angepasst, um den Faserverlust so gering wie möglich zu halten, was zu Kosteneinsparungen und einer optimierten Ressourcennutzung führt.

„Je nach Faserqualität konnten unsere Kunden bei der Pilotinstallation bis zu vier Tonnen Rohstoffe pro Tag einsparen“, sagt Flavio Granito, Global Product Manager Papermaking 4.0 bei Voith Paper. „Mit der neuen Digitallösung konnten wir den Ausschuss in der Schlitzsortierung deutlich reduzieren“, berichtet Vetter zufrieden. „Die Installation hat sich bereits als sehr rentabel erwiesen.“

OnControl.Pulping Detrashing für eine verbesserte Steuerung und Leistungsoptimierung der Auflösung und Entsorgung

Dieses Tool kommt im Entsorgungssystem der Auflösung zum Einsatz, wo die häufig schwankende Rohstoffqualität Papierhersteller vor Herausforderungen stellt. Um die Anlage optimal zu betreiben, überwacht OnControl.Pulping Detrashing die Parameter, die von der Zusammensetzung des Altpapiers beeinflusst werden, das dem Pulper zugeführt wird, und passt die Prozessparameter auf Basis dieser Analyse automatisch in Echtzeit an.

„Die Regelung kalkuliert die Taktung der Entsorgungsmaschine individuell und reagiert sehr gut auf schwankende Rejektmengen“, berichtet Karl Tessler, Oberwerksführer Wellpappenrohapiere bei Schoellershammer. „Dadurch hat OnC.Pulping unsere Betriebssicherheit spürbar erhöht. Störungen durch Verstopfungen und Ausfälle durch Überlast der

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Poeltener Strasse 43
89522 Heidenheim, Germany
Tel. +49 7321 37-2209
www.voith.com

Seite 2 von 5

Antriebsmotoren sind bei eingeschalteter Regelung nicht mehr aufgetreten. Die ausgetragenen Rejekte sind weniger faserbelastet, was wiederum die Faserausbeute erhöht. Insgesamt erweist sich OnC Pulping als ein modernes Steuerungssystem, das die technischen Möglichkeiten voll ausschöpft“, fasst Tessler zusammen.

Drei Tools, ein System

Die drei Tools lassen sich nahtlos in das MillOne-Ökosystem von Voith integrieren, das alle Anlagendaten in einem System zusammenführt. Durch die direkte Kommunikation mit den einzelnen Modulen können Maschinen und Prozesse effizienter überwacht werden, da einzelne Datensätze in Echtzeit konsolidiert und ganzheitlich analysiert werden. Dies unterstützt die frühzeitige Erkennung potenzieller Probleme und ermöglicht bei Bedarf sofortige automatische oder manuelle Eingriffe. Dadurch wird die Komplexität reduziert und die Bediener sparen Zeit. Für die Papierherstellung bedeutet dies einen weiteren großen Schritt in Richtung autonomer Stoffaufbereitung und ein Beitrag zur autonomen Papierfabrik.

Weitere Informationen finden Sie auf der Homepage:

<https://voith.com/corp-de/branchen/papierherstellung/autonomous-paper-mill/millone.html>

Über Schoellershammer

Die Schoellershammer GmbH mit Sitz in Düren ist ein traditionsreiches Unternehmen der Papierindustrie. Die Wurzeln reichen bis ins 18. Jahrhundert zurück. Schoellershammer ist bis heute in Familienhand. Bereits 1950 hat Schoellershammer das Potenzial der Kreislaufwirtschaft erkannt und die erste Papiermaschine für Recyclingpapier in Betrieb genommen. Seither produziert Schoellershammer Wellpappenrohapiere. Schoellershammer möchte einer der nachhaltigsten Hersteller und Partner im europäischen Verpackungsmarkt sein. Als nicht integrierter Hersteller steht Schoellershammer zu seinen Kunden und Lieferanten nicht im Wettbewerb, was diese besonders schätzen.

Auf den beiden Papiermaschinen produziert Schoellershammer jährlich über 540.000 Tonnen Decken- und Wellenpapiere aus regional anfallendem Altpapier. Schoellershammer arbeitet mit zwei Papiermaschinen, PM 5 und PM 6, wovon die letztgenannte 2016 in Betrieb genommen wurde und eine der energieeffizientesten Papiermaschinen Europas ist. In der Zwischenzeit konnten wir die spezifischen Energieverbräuche der PM 5 an die der PM 6 annähern.

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Poeltener Strasse 43
89522 Heidenheim, Germany
Tel. +49 7321 37-2209
www.voith.com

Seite 3 von 5

Grundsätzlich setzt Schoellershammer keinerlei Primärfasern ein, sondern fertigt Wellpappenrohapiere ausschließlich aus Sekundärfasern. Neben Standardpapieren, die etwa drei Viertel der Produktion ausmachen, stellen Schoellershammer auch High-Performance-Sorten her. Dazu gehören die Eigenmarken Hammerliner, Hammerflute und Twinhammer. Während Hammerliner und Hammerflute unsere Highperformance-Wellpappenrohapiere darstellen, eignet sich Twinhammer als Testliner und als Wellenstoff, was für unsere Kunden die Rohstoffbeschaffung und Lagerhaltung vereinfacht, sowie nachhaltigere, leichtere Verpackungen ermöglicht. Alle Produkte sind FSC®-zertifiziert (FSC® C109985).

Voith Paper

Postanschrift:
J.M. Voith SE & Co. KG
Global Communications Voith Paper
St. Poeltener Strasse 43
89522 Heidenheim, Germany
Tel. +49 7321 37-2209
www.voith.com

Seite 4 von 5

Über die Voith Group

Die Voith Group ist ein weltweit agierender Technologiekonzern. Mit seinem breiten Portfolio aus Anlagen, Produkten, Serviceleistungen und digitalen Anwendungen setzt Voith Maßstäbe in den Märkten Energie, Papier, Rohstoffe und Transport & Automotive. Gegründet 1867 ist Voith heute mit rund 22.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, 5,2 Milliarden Euro Umsatz und Standorten in über 60 Ländern der Welt eines der großen Familienunternehmen Europas.

Der Konzernbereich Voith Paper ist Teil der Voith Group. Als der Full-Line-Anbieter der Papierindustrie liefert er das breiteste Angebot an Technologien, Services und Produkten auf dem Markt und bietet Papierherstellern ganzheitliche Lösungen aus einer Hand. Die kontinuierliche Innovationskraft des Unternehmens ermöglicht eine ressourcenschonende Produktion und unterstützt Kunden dabei, ihren CO₂-Fußabdruck maßgeblich zu reduzieren. Mit seinen umfassenden Automatisierungsprodukten und führenden Digitalisierungslösungen aus dem Papermaking 4.0-Portfolio bietet Voith seinen Kunden digitale Technologien auf dem neuesten Stand der Technik, um die Verfügbarkeit und Effizienz ihrer Anlagen in allen Bereichen des Produktionsprozesses zu steigern.



Mit der Einführung weiterer Automatisierungslösungen baut Voith das MillOne-Ökosystem weiter aus und treibt die digitale Transformation der Papierherstellung voran.

Kontakt

Naomi Voith

Vice President Global Communication Voith Paper

Tel. +49 7321 37 2209

naomi.voith@voith.com

Voith Paper

Postanschrift:

J.M. Voith SE & Co. KG

Global Communications Voith Paper

St. Poeltener Strasse 43

89522 Heidenheim, Germany

Tel. +49 7321 37-2209

www.voith.com

Seite 5 von 5

LinkedIn

<https://www.linkedin.com/company/voithgroup>

<https://www.linkedin.com/company/voith-hydro>

<https://www.linkedin.com/company/voith-paper>

<https://www.linkedin.com/company/voith-turbo>

YouTube

<https://www.youtube.com/voithgroup>

Instagram

<https://www.instagram.com/voithgroup>

<https://www.instagram.com/voith.paper>

Facebook

<https://www.facebook.com/VoithGlobal>